

Obra

B.D.I.  
26,88%

Encargos Sociais  
Não Desonerado:  
emitido nos preços  
unitário dos insumos de  
mão de obra, de acordo  
com as bases.

Bancos  
SINAPI - 03/2025 - Amapá  
SBC - 05/2025 - Amapá  
ORSE - 02/2025 - Sergipe  
SEDOP - 02/2025 - Pará  
SEINFRA - 028 - Ceará  
SETOP - 01/2025 - Minas Gerais  
CPOS/CDHU - 04/2025 - São Paulo



CONSTRUÇÃO DE PRAÇA PÚBLICA NO COMPLEXO DO TUNICÃO NO  
MUNICÍPIO DE ITAUBAL - AP

Planilha Orçamentária Resumida

Item	Descrição	Total	Peso (%)
1	ADMINISTRAÇÃO DA OBRA	34.975,72	6,14 %
2	SERVIÇOS PRELIMINARES	23.474,95	4,12 %
3	MOVIMENTAÇÃO DE TERRA	18.092,12	3,18 %
4	PAVIMENTAÇÃO	148.652,52	26,10 %
5	QUIOSQUE	96.119,28	16,88 %
6	INSTALAÇÕES ELÉTRICAS	92.845,56	16,30 %
7	MOBILIÁRIO URBANO E PAISAGISMO	64.325,55	11,30 %
8	PAISAGISMO	42.270,98	7,42 %
9	PLAYGROUND	23.731,60	4,17 %
10	ACADEMIA AO AR LIVRE	20.856,77	3,66 %
11	LIMPEZA	4.139,33	0,73 %

Total sem BDI R\$ 448.880,09  
Total do BDI R\$ 120.604,29  
Total Geral R\$ 569.484,38