



ESTADO DO AMAPÁ
PREFEITURA MUNICIPAL DE ITAUBAL
CNPJ Nº 34.925.214/0001-90

EXTRATO DE CONTRATO 010/2023 PMI

Espécie: Contrato Nº010/2023, referente à Tomada de Preços nº01/2023-CL/PMI, cujo objeto é o Contratação de Empresa Especializada em Obras e Engenharia para Construção da Secretaria Municipal de Assistência Social Semas, conforme detalhamento constante no Projeto Básico, Especificação Técnicas, Orçamento Descritivo, Planilha Resumo, Planilhas Orçamentárias, Memória De Cálculo Dos Quantitativos Da Planilha, Composição De Custos, Cronograma Físico - Financeiro, Composição Analítica Do BDI E Plantas anexas; conforme segue: **Contrato Nº 010/2023- PMI**, Empresa CONTRATADA: J V 2 CONSTRUÇÃO LTDA, inscrição no CNPJ (MF) nº44.090.920/0001-13, **Valor de R\$1.183.095,37** (Um Milhão, Cento e Oitenta e Três Mil e Noventa e Cinco reais e Trinta Sete Centavos). DATA DA ASSINATURA DO CONTRATO: **25/04/2023**. Vigência 180 dias. **Processo Administrativo Nº 1110.049/2023/SEMOSP-PMI**.